



asdf

I DADI: UNA BREVE RASSEGNA

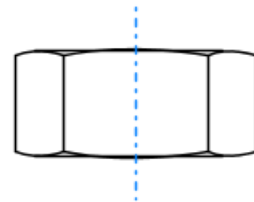
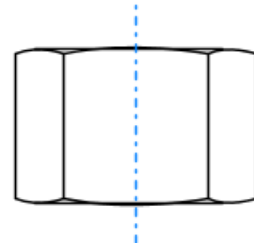
17 January 2012

Il **dado** è un elemento con un foro assiale filettato, dotato di un **dispositivo di trascinamento** avvitato su di una vite o su di un prigioniero, al fine di realizzare un **collegamento a pressione**.

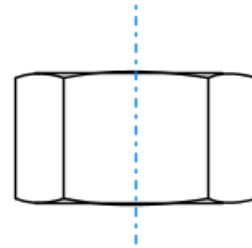
I tipi unificati di dado

Riportiamo ora la seguente tabella che passa in rassegna i vari tipi unificati di dado, di cui riportiamo denominazione e rappresentazione.

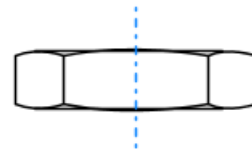
Denominazione	Rappresentazione
Dadi esagonali alti	
Dadi esagonali tipo 1 - Dadi esagonali normali	



Dadi esagonali tipo 2



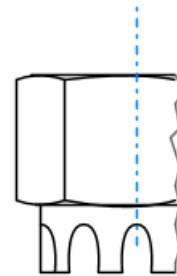
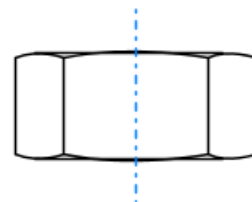
Dadi esagonali bassi



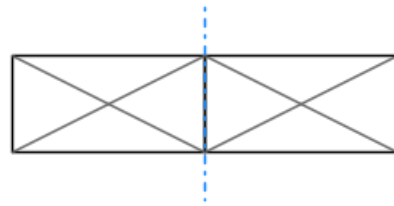
Dadi esagonali bassi non smussati



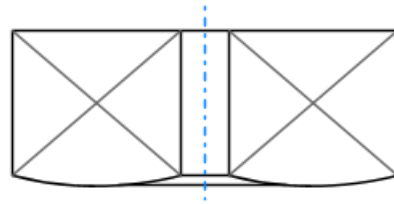
Dadi esagonali normali ad intagli

Dadi esagonali larghi ad alta resistenza per
carpenteria

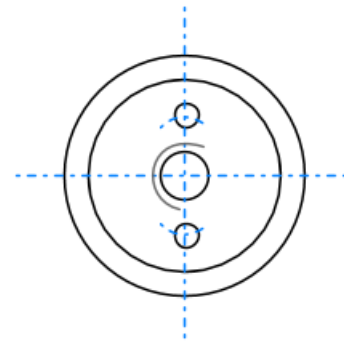
Dadi quadri sottili



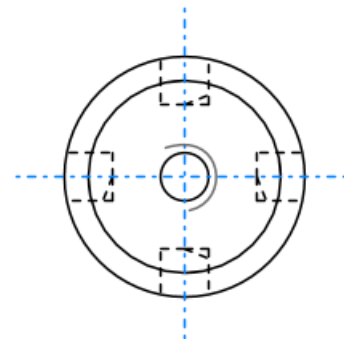
Dadi quadri normali



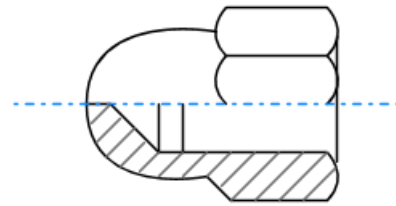
Dadi cilindrici a due fori



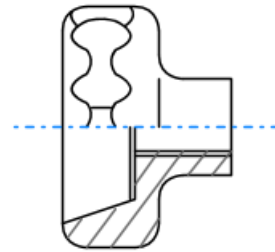
Dadi cilindri a fori a croce



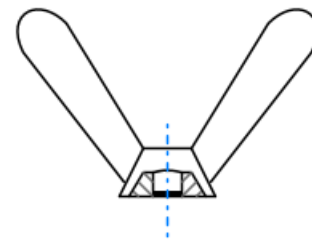
Dadi esagonali ciechi con calotta sferica



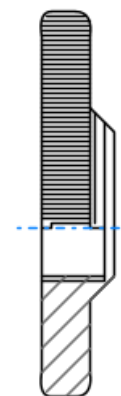
Dadi cilindrici ad impronta



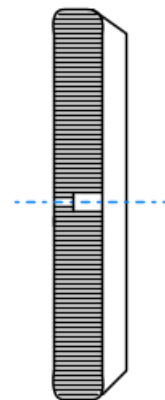
Dadi a corna



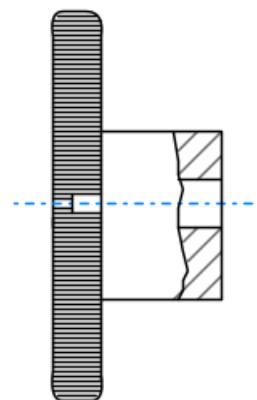
Dadi zigrinati



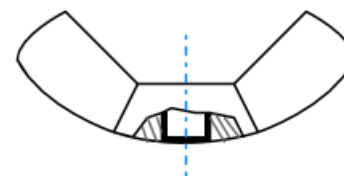
Dadi zigrinati ridotti, con avanforo



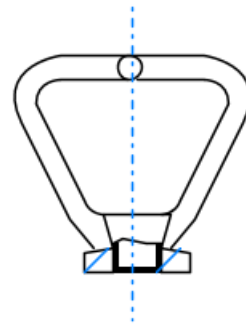
Dadi zigrinati con colletto



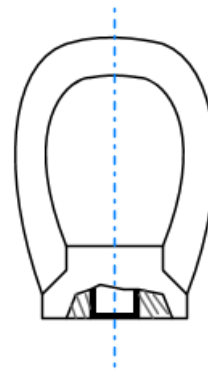
Dadi ad alette



Dadi a maniglia



Golfari ad occhio allungato



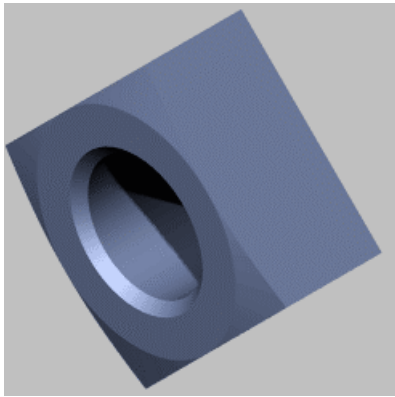
Di seguito invece sono proposte **alcune immagini** relative ad alcuni dei tipi di dadi elencati nella tabella di cui sopra:



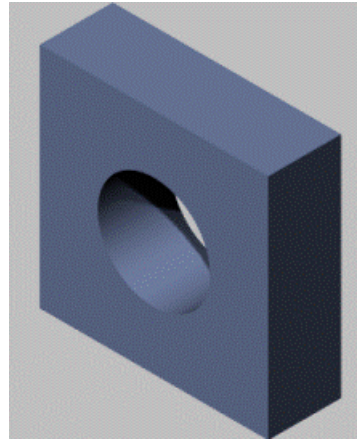
1



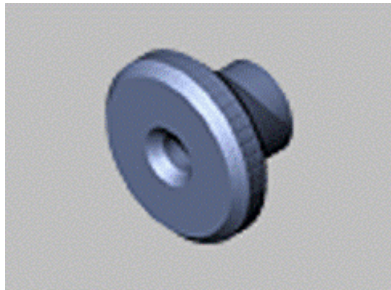
2



3



4



5



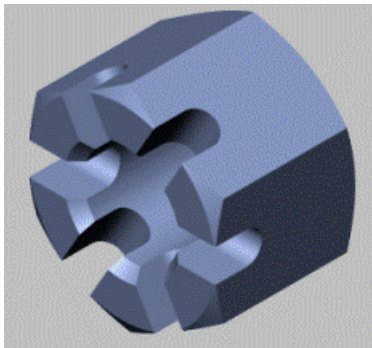
6



7



8



9



10

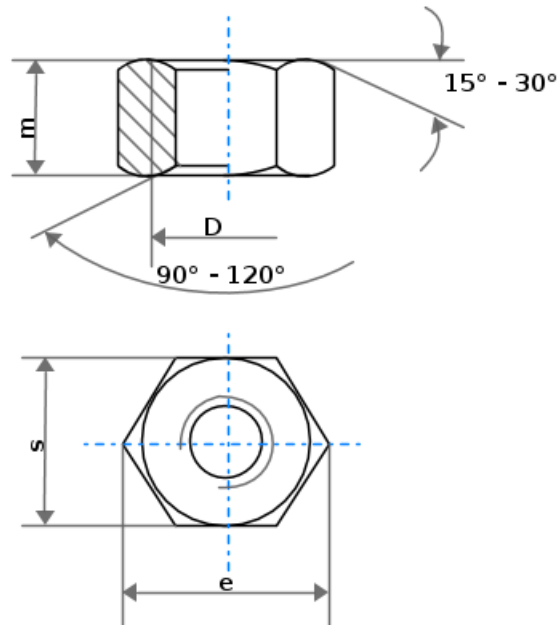


11

1. dadi ad alette
2. dadi esagonali alti
3. dadi quadri normali
4. dadi quadri sottili
5. dadi zigrinati con colletto
6. dadi zigrinati
7. dado a corna
8. dado esagonale basso
9. dado esagonale con intaglio
10. dado esagonale normale
11. golfari ad occhio allungato

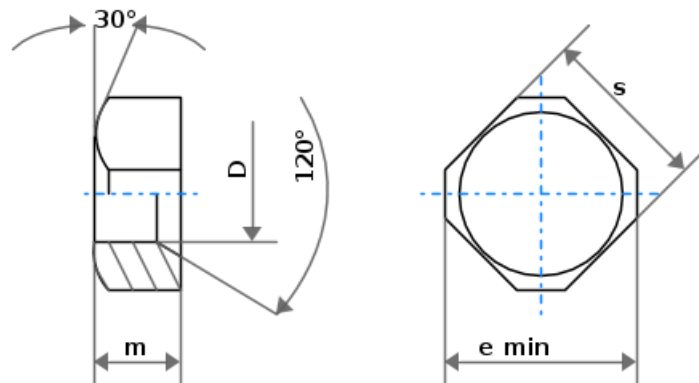
Una breve descrizione

I tipi più comuni di dadi sono quelli **esagonali**:

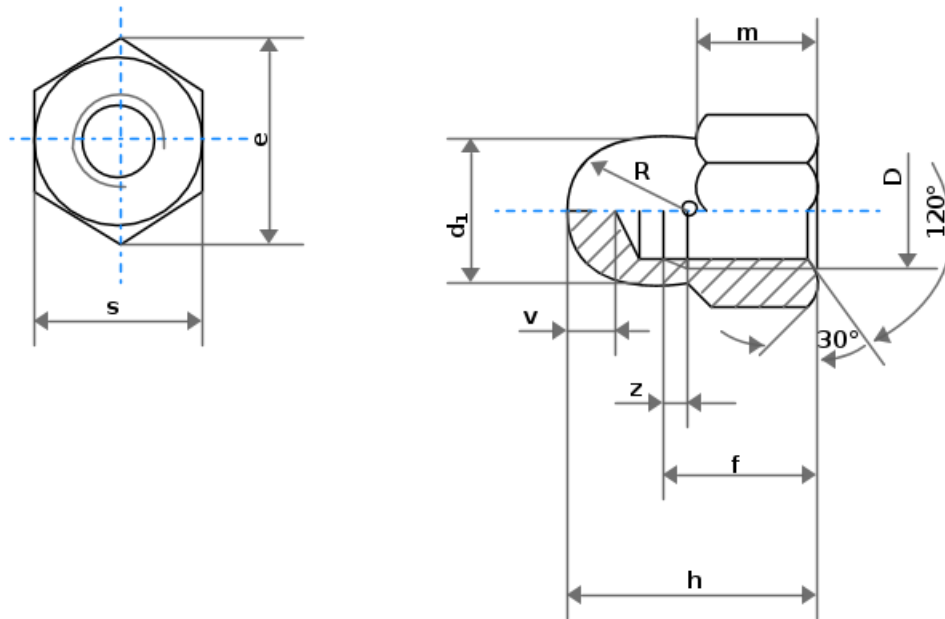


nei quali il rapporto tra la lunghezza assiale e il diametro di filettatura, variabile da 1 per i dadi alti a 0.4 per i dadi bassi, conferma il fatto che lunghezze di avvitamento elevate non sono necessarie. I dadi normali sono quelli più utilizzati, i dadi alti sono utilizzati in casi eccezionali e i dadi bassi sono utilizzati per sforzi limitati e per ingombri ridotti.

I **dadi quadri** sono usati generalmente in costruzioni pesanti che presentano un rischio minore di arrotondamento degli spigoli, che si può verificare qualora ci siano numerosi cicli di avvitamento e svitamento:



I **dadi ciechi** proteggono le estremità sporgenti delle viti e in certi casi rispondono anche a determinate esigenze estetiche:



Vi sono poi anche dadi, o madreviti normalizzate, per il cui serraggio devono essere adoperate chiavi o attrezzi appositi o una semplice azione manuale. E' il caso, ad esempio, dei **dadi cilindrici con intagli o fori** per l'inserzione di chiavi a dentini, usati nell'industria elettrica e dei **dadi per serraggio a mano, zigrinati, ad alette o galletti e ad impronta**.

La suddivisione dei dadi esagonali in alti, normali e bassi nelle nuove norme europee ha lasciato il posto a tipi diversi le cui dimensioni esatte possono essere ricavate dalla consultazione delle tabelle normative.

Nel rielaborare le norme degli elementi di collegamento filettati sono state fatte anche delle considerazioni relativamente a **fattori di progettazione**. Infatti sono state valutate:

- l'area della faccia di appoggio sugli elementi da collegare, influente sullo sforzo di compressione;
- la sezione di nocciolo delle parti filettate, influente sulla forza di serraggio.

I dadi cilindrici con dimensioni diametrali ampie rispetto alla lunghezza assiale sono detti **ghiere**.



ghiere di precisione

Bibliografia

Disegno tecnico industriale - Chirone, Tornincasa.

Estratto da "<http://www.electroyou.it/mediawiki/index.php?title=UsersPages:Asdf:dadi-una-breve-rassegna>"